

Pressemitteilung

Intersolar Europe: IBC SOLAR präsentiert neues Vorteils-Modul IBC MonoSol ZX Black

Leistungsstarkes monokristallines Modul für höchste Ansprüche bei Qualität und Optik

Bad Staffelstein, 10. Juni 2015 – IBC SOLAR, eines der weltweit führenden Systemhäuser für Photovoltaik (PV), stellt eine Erweiterung seiner Produktlinie bei Solarmodulen vor. Das neue Modul IBC MonoSol ZX Black aus europäischer Herstellung ist besonders leistungsstark, langlebig und mit umfassenden Garantien ausgestattet. Dank der einheitlich schwarzen Farbe von Zellen, Rückseitenfolie und Rahmen ist es die ideale Wahl für ästhetisch anspruchsvolle PV-Installationen im privaten Bereich. IBC SOLAR stellt das neue Vorteils-Modul als Ergänzung seiner Hausmarke IBC SOLAR Line auf der Intersolar Europe vom 10. bis 12. Juni in München vor.



Das neue monokristalline Modul ist mit der Leistungsklasse 275 Watt erhältlich und überzeugt nicht nur optisch, sondern in Kombination mit antireflexionsbeschichtetem Frontglas auch mit seinem hervorragenden Wirkungsgrad von 17,1 Prozent. Mit seinem geringen Gewicht von nur 18,5 Kilogramm lässt sich das IBC MonoSol ZX Black zudem leicht montieren. Der stabile Rahmen kann sowohl an der kurzen wie auch an der langen Modulseite geklemmt werden, was zusätzliche Flexibilität bei der Montage erlaubt.

Dank durchgehender Qualitätskontrollen – von der Herstellung bis zur Lieferung an den Kunden – versprechen die Module eine besonders hohe Langlebigkeit, dauerhaft hohe Erträge und damit Investitionssicherheit. Dies wird durch eine Produktgarantie von zehn Jahren und eine lineare Leistungsgarantie von 25 Jahren des deutschen Garantiegebers IBC SOLAR zusätzlich abgesichert. Das IBC MonoSol ZX Black ist ab Juli erhältlich.

Ebenfalls neu im Portfolio ist das IBC MonoSol ZX in der Leistungsklasse 280 Watt. Es ist das derzeit leistungsstärkste Modul im Portfolio der IBC SOLAR Line und überzeugt optisch durch seinen dunklen Rahmen. Auch dieses Modul ist aus europäischer Fertigung und mit den umfassenden Herstellergarantien des bayerischen Systemhauses IBC SOLAR ausgestattet.

Wie alle Vorteils-Module der IBC SOLAR Line wurden auch IBC MonoSol ZX und IBC MonoSol ZX Black im eigenen Qualitätslabor des Unternehmens ausführlichen Testreihen unterzogen, bevor sie in das Portfolio aufgenommen wurden. Dazu gehören Dauerbelastungstests in der Klimakammer

Pressemitteilung

ebenso wie Untersuchungen mit Flasher und Elektrolumineszenz-Messung. Darüber hinaus zertifiziert IBC SOLAR Produktionspartner von Solarmodulen nach einem umfassenden Kriterienkatalog. Unternehmen, die das Prüfsiegel „Zertifizierter Produktionspartner“ erhalten, haben unter anderem im Qualitätsmanagement hohe Standards nachzuweisen. Auch der Umgang mit Mitarbeitern, Arbeitsbedingungen und Umweltschutz fließen mit ein. Zudem werden alle Produkte beim Wareneingang nach einem an die DIN ISO 2859-1 angelehnten Prozess überprüft.

Mehr über die Vorteils-Module von IBC SOLAR und die Produktvorteile der IBC SOLAR Line erfahren Besucher auf der Intersolar, am Messestand in Halle B2, Stand 150.

Über IBC SOLAR

IBC SOLAR ist ein weltweit führender Spezialist für Photovoltaikanlagen, der Komplettlösungen zur Stromgewinnung aus Sonnenlicht bietet. Das Unternehmen deckt das komplette Spektrum von der Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe von Solarkraftwerken ab. IBC SOLAR hat bis heute weltweit insgesamt mehr als 160.000 Anlagen mit einer Leistung von über 2,7 Gigawatt realisiert. Der Umfang dieser Anlagen reicht von Photovoltaik-Kraftwerken und Solarparks, die Strom ins Netz einspeisen, über Systeme für netzunabhängige Stromversorgung bis hin zu Eigenverbrauchsanlagen für Gewerbetreibende. IBC SOLAR vertreibt seine Photovoltaik-Komponenten und -Systeme über ein dichtes Netz von Fachpartnern. Als Projektentwickler plant, realisiert und vermarktet der Photovoltaik-Spezialist weltweit solare Großprojekte. Durch Wartung und Monitoring stellt IBC SOLAR eine optimale Leistung der PV-Parks sicher.

IBC SOLAR wurde 1982 in Bad Staffelstein von Udo Möhrstedt gegründet, der das Unternehmen bis heute als Vorstandsvorsitzender führt. Das Systemhaus ist mit mehreren Tochterfirmen international vertreten und wird von der Firmenzentrale in Bad Staffelstein weltweit gesteuert.

Pressekontakt:

IBC SOLAR AG
Iris Meyer (Pressereferentin)
Am Hochgericht 10
96231 Bad Staffelstein
Tel.: 09573 / 92 24 780
iris.meyer@ibc-solar.de

FleishmanHillard Germany GmbH
Giorgia Alicandro / Carolin Westphal / Eric Claaßen
Blumenstraße 28
80331 München
Tel.: 089 / 230 316 - 0
ibc.de@fleishmaneuropa.com